

Dalla compliance alla competitività industriale

Come dati, tecnologie e asset management
stanno riscrivendo le regole della fabbrica:
un confronto concreto

Palazzo di Varignana
25 giugno 2026

Automazione reale:

come la programmazione
intelligente trasforma i dati in
decisioni operative.

Luca Saccani

Resp. Software e Automazione

AEPI Industrie s.r.l.



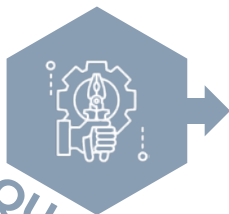
Chi è AEPI Industrie?

Siamo una realtà industriale fortemente legata al territorio imolese e operiamo, grazie ad un bagaglio di esperienza di oltre 50 anni, nel **settore dell'automazione industriale**.

Siamo un'azienda dinamica e strutturata composta da tre business-unit, in grado di offrire soluzioni tecnologiche avanzate e personalizzate.



La nostra esperienza e un po' di numeri



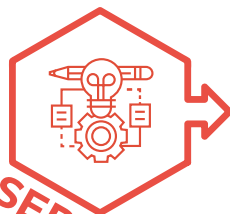
**QUADRI
ELETTRICI e
IMPIANTI**

+50 anni

anni di innovazione sul territorio

140

risorse tra operai e impiegati



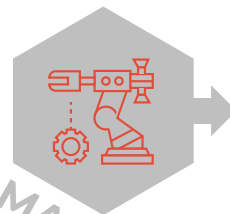
**SERVIZI DI
ENGINEERING**

3

stabilimenti produttivi

16mln€

fatturato annuo



**MACCHINE
AUTOMATICHE**

+40

tecnici specializzati

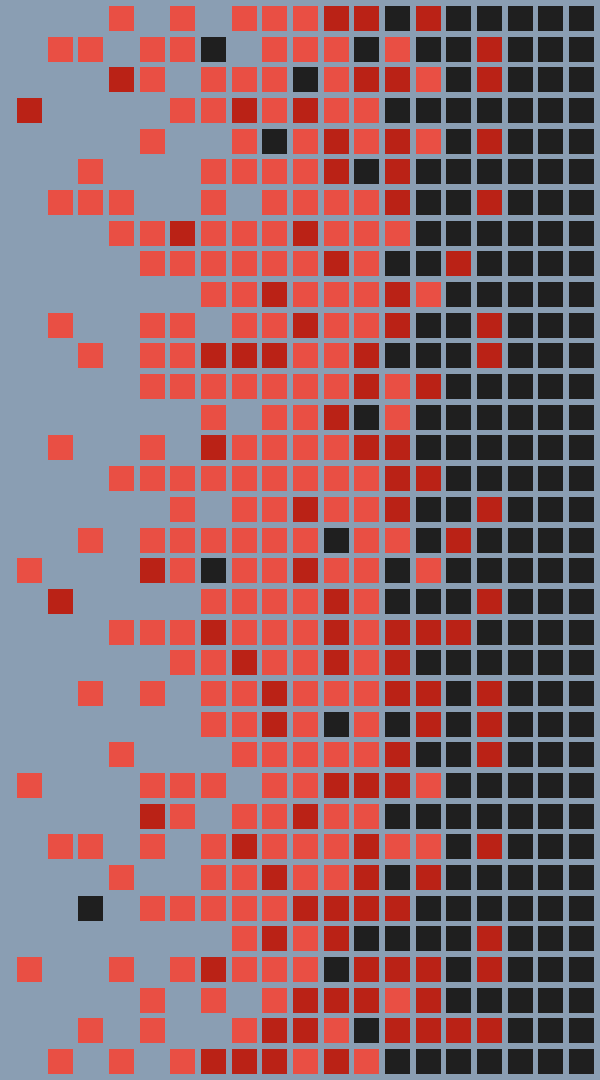


“ *State raccogliendo
dati*

oppure

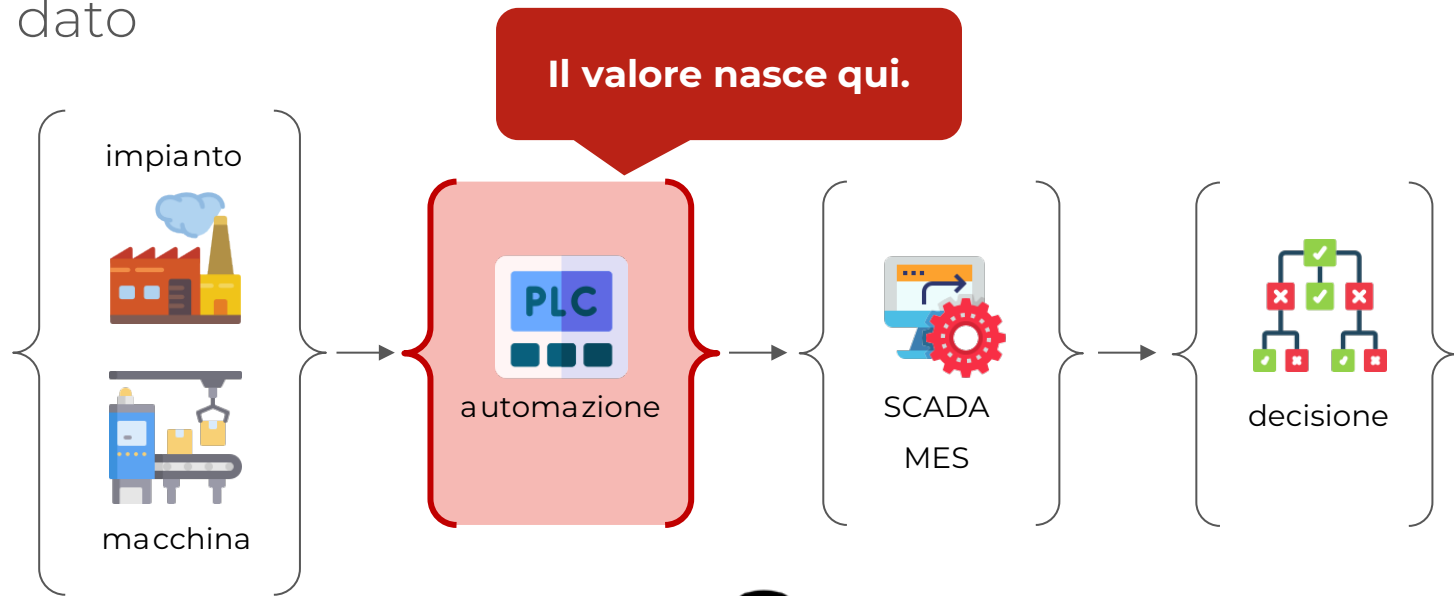
li state usando per

DECIDERE?



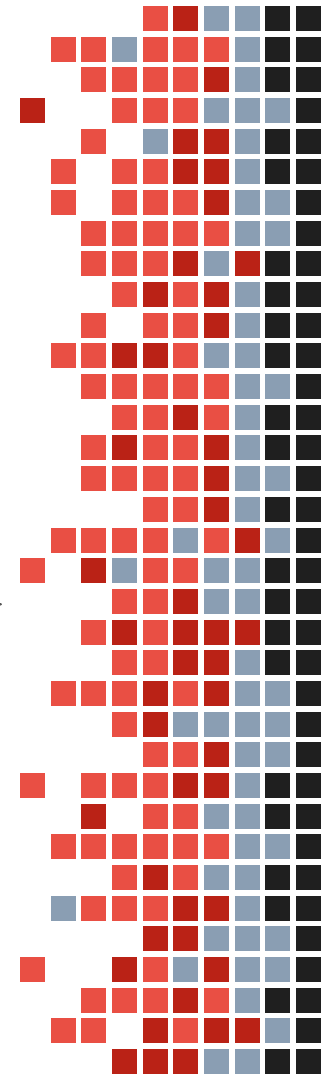
Dove nasce il valore?

La qualità delle decisioni dipende da come progettiamo il dato



Il valore non nasce nella dashboard.

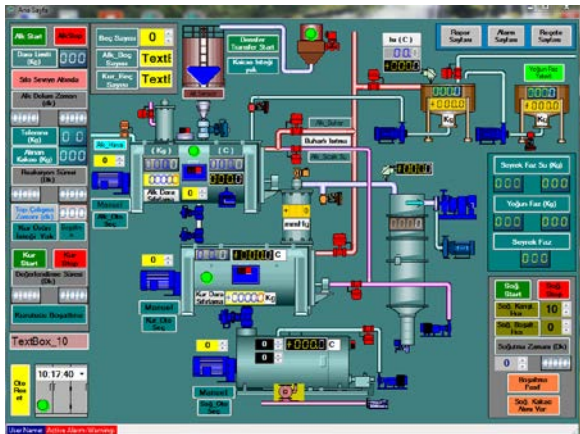
Nasce quando si decide cosa misurare.



Il problema: molti dati, poche risposte

Aumentano i KPI. Non sempre aumentano le risposte.

Cosa sappiamo



Cosa ci serve sapere



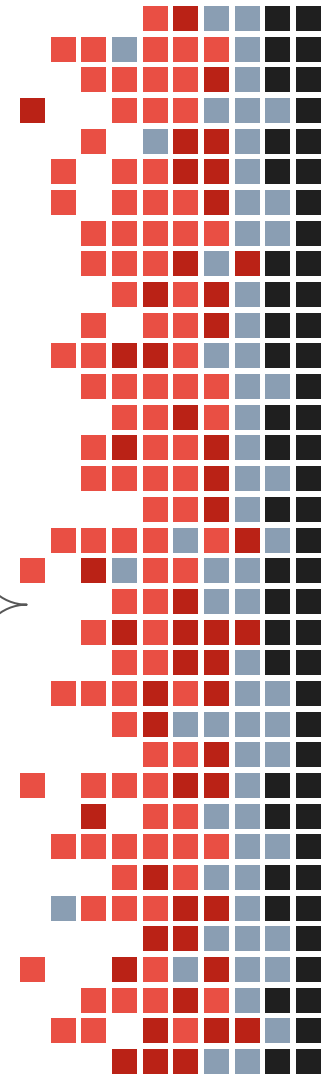
Perché si ferma?

Perché rallenta?

Dove perdo efficienza?



Il problema non è raccogliere dati. È trasformarli in informazioni utilizzabili.



Dato → Informazione → Decisione


Il dato da solo descrive. Il contesto permette di agire.



DATO

4,7 bar

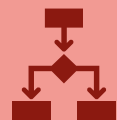
Pressione misurata



INFO

**Sotto soglia
da 4 cicli**

Contesto + tendenza



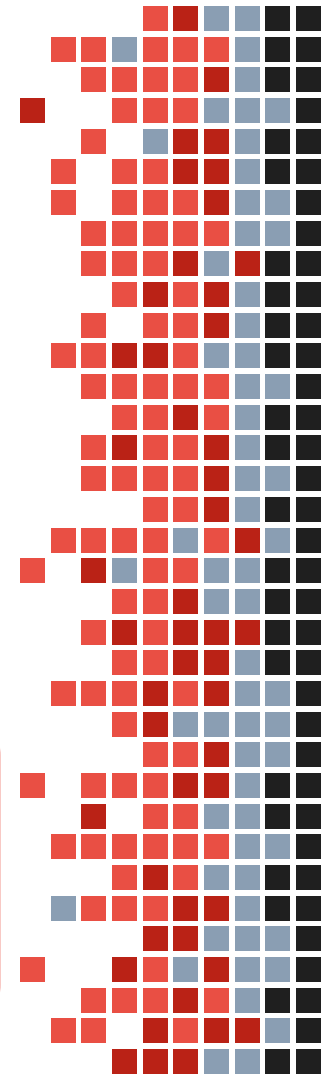
DECISIONE

**Verifica gruppo
{x} pneumatica**

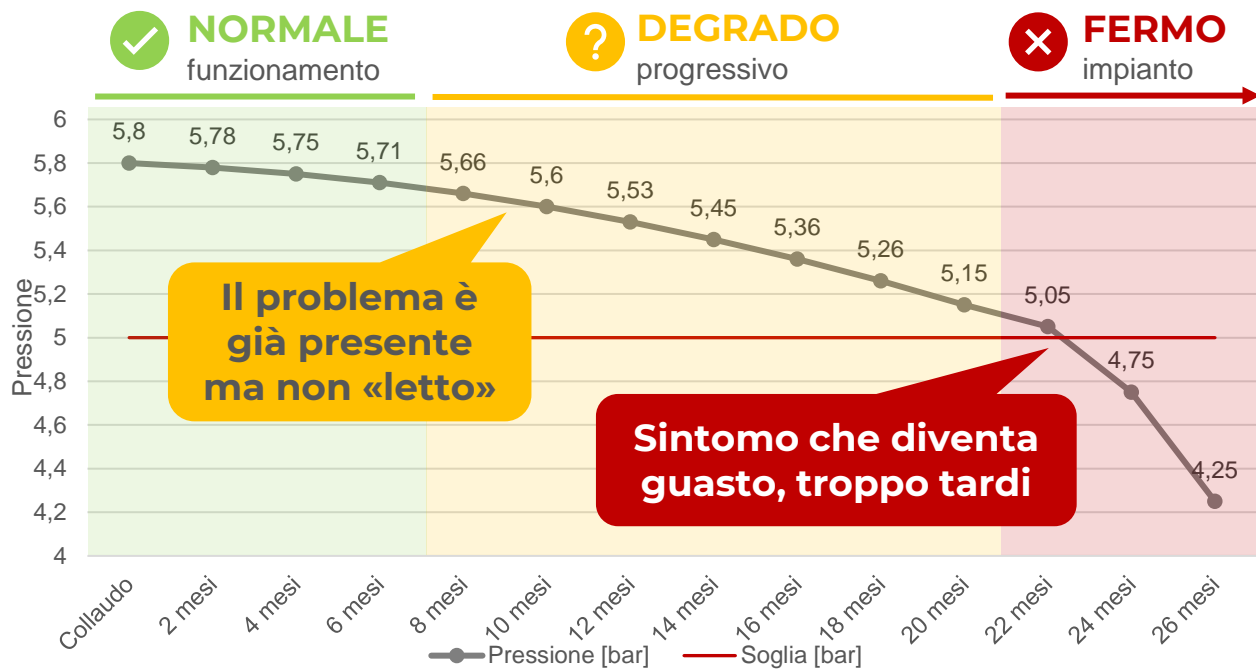
Azione da intraprendere



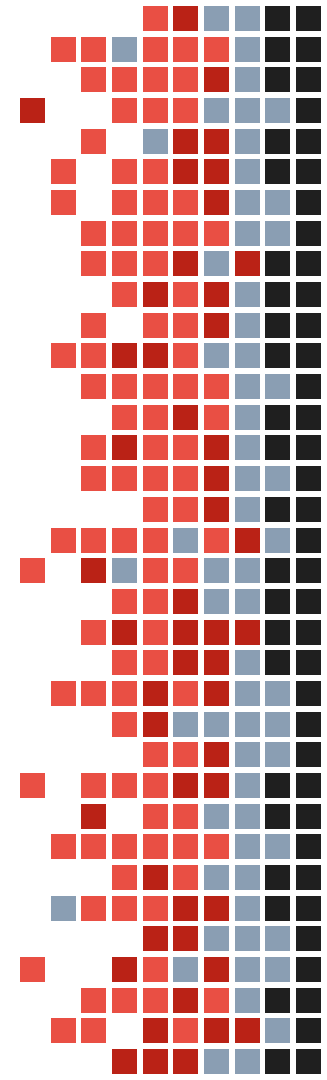
Un dato diventa **utile** quando aiuta qualcuno a **decidere**.



Il guasto non nasce il giorno del fermo



Il fermo è spesso **l'ultimo sintomo**, non il primo.



Dalla segnalazione al significato: la differenza che cambia tutto



Seve un allarme che **comunica informazioni per decidere.**

Lo stesso principio vale per l'edificio

Dai dati al significato, dalla macchina al building



MACCHINA

ESEMPIO

STAZIONE 3

Pressione sotto soglia
da 4 cicli consecutivi

10:32:17

4,75 bar

DECISIONE



Intervento manutenzione
verifica gruppo pneumatico
stazione 3



LINEA

ESEMPIO

Linea confezionamento

Perdita di efficienza
sulla stazione 3

-12% OEE

DECISIONE



Analizzare causa e
ottimizzare processo,
verifica presenza inceppo



EDIFICIO (BMS)

ESEMPIO

UTA 2 – Piano 1

Incremento assorbimento
rispetto all'atteso

+18%

DECISIONE



Verifica unità, filtro e
batterie impianto HVAC



STESSO METODO

Raccogliamo i dati giusti, li
contestualizziamo,
trasformiamo in azioni



STESSO OBIETTIVO

Intervenire prima che il
problema diventi guasto



STESSO VALORE

Informazioni che aiutano a
decidere, ogni giorno.

Cosa stiamo costruendo

BMS AEPI con Zenon: gestione intelligente degli edifici



HVAC

Comfort e controllo temperatura, affidabilità



- Monitoraggio continuo di UTA, ventilatori, pompe, valvole
- Rilevazione anomalie efficienza e prestazioni
- Allarmi contestualizzati e azioni consigliate



Obiettivo

Generare comfort, efficienza e continuità di servizio



ENERGIA

Misura e ottimizzazione



- Monitoraggio consumi per area e per quadro
- Confronto con baseline e storico
- Individuazione picchi e consumi anomali per individuare sprechi
- Opportunità di risparmio



Obiettivo

Ridurre i consumi e migliorare l'efficienza energetica



FOTOVOLTAICO

Produzione e performance



- Monitoraggio produzione e rendimento dell'impianto
- Allarmi su cali di produzione o malfunzionamenti
- Gestione accumulo
- Report automatici e KPI



Obiettivo

Massimizzare la produzione e garantire performance costante



RICARICA EV

Gestione e controllo



- Monitoraggio colonnine e sessioni di ricarica
- Gestione potenza e priorità di ricarica
- Integrazione con fotovoltaico per consumo accumulato



Obiettivo

Ricarica efficiente, sicura, e integrata con l'energia disponibile



PIATTAFORMA ZENON

Dati centralizzati, allarmi intelligenti, dashboard, reportistica e KPI



ALLARMI

CONTESTUALIZZATI
Informazioni chiare, azioni suggerite



ACCESSO SICURO

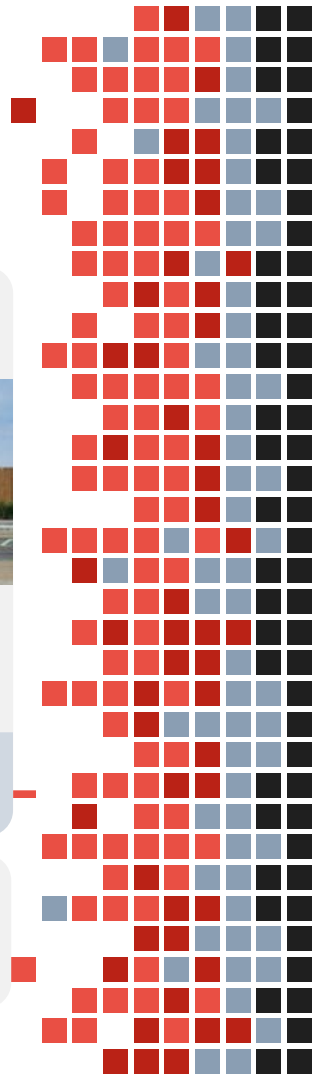
Web e mobile, gestione dell'accesso controllato e conforme alle norme



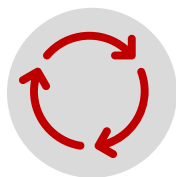
DECISIONI MIGLIORI

Interventi mirati solo quando è necessario, costi ridotti

Il nostro obiettivo: **passare dalla supervisione alla gestione proattiva degli stabilimenti.**



Il nostro approccio: Progettazione a **360°** partendo dal processo

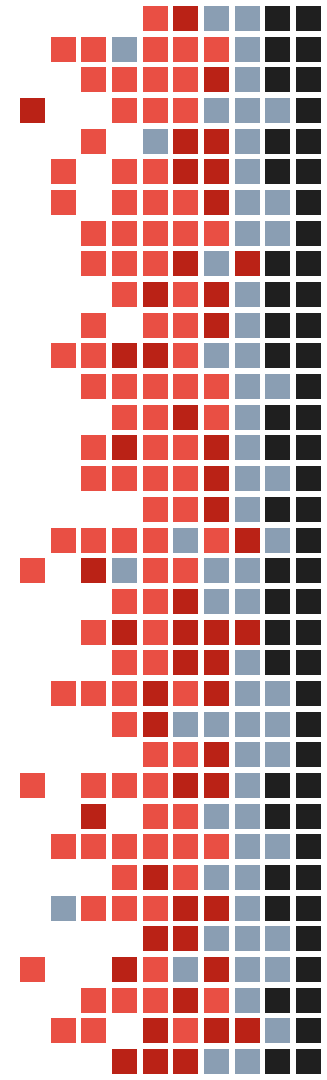


MIGLIORAMENTO CONTINUO

Studiamo il processo, impariamo dai dati e generiamo valore nel tempo



Non partiamo dalla tecnologia.
Partiamo dal processo da automatizzare.



Dal dato all'azione:

I benefici per il tuo edificio, linea, macchina, ogni giorno.

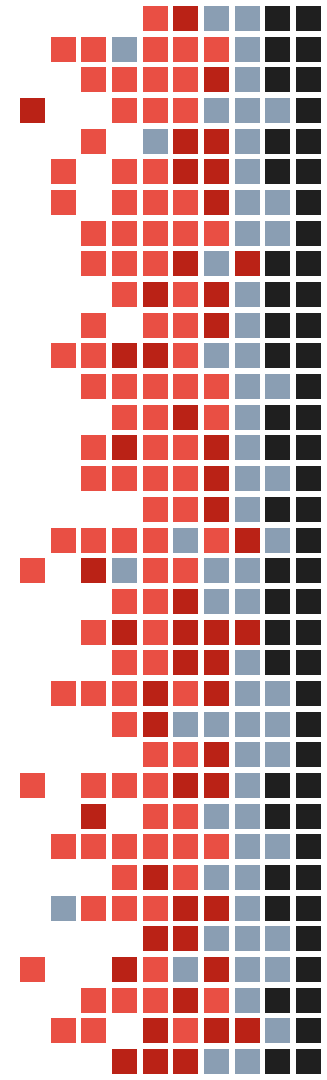


Il valore non è monitorare.
Il valore è sapere dove intervenire.

Il valore non è nel dato.
È nella **decisione** che
il dato rende **possibile.**



Macchina. Linea. Edificio.
Stesso principio.



Grazie

per l'attenzione.

Le tecnologie cambiano.
I **processi** restano.

Luca Saccani

Resp. progettazione
Software e Automazione



Via E. Fermi, 28
40026 Imola (BO) Italia

+39 0542645811
info@aiepi.it